

Information de presse

KYOCERA présente sa nouvelle fraise MFH, une fraise grande avance avec une conception anti vibrations

Un nouvel outil offrant une meilleure productivité de coupe, une vitesse d'avance plus rapide et un niveau réduit de vibrations

Kyoto/Neuss, 10 juillet 2014 – Kyocera Unimerco Tooling GmbH présente sa nouvelle fraise MFH, une fraise grande avance dont la conception anti vibrations offre une productivité accrue dans les opérations de ramping et de fraisage hélicoïdal à grande vitesse. La MFH offre une multitude de choix de coupe grâce à trois plaquettes de géométries différentes, spécialement conçues pour améliorer le fraisage, pour prendre de grandes profondeurs de passe (jusqu'à 5 mm), pour offrir une arête de raclage très utile en ébauche et en finition sur des petits centres d'usinage de faible puissance.

Cet outil de coupe de pointe, grâce à ses arêtes de forme hélicoïdale convexe, réduit l'effort de coupe au premier contact avec la pièce à travailler. La MFH est idéale pour un large éventail d'applications, comme le surfaçage, le rainurage, le ramping, le fraisage hélicoïdal et le tréflage. La MFH est le premier outil de fraisage à grande vitesse de Kyocera, apparu sur le marché suite à une forte demande. Elle complète la gamme de produits de Kyocera, déjà étoffée en matière d'outils de coupe capables de prendre en charge une multitude d'applications de fabrication.

Les plaquettes de la MFH sont de qualité supérieure pour pouvoir travailler les matériaux difficiles à usiner. Leur stabilité leur évite de se briser, tout en garantissant un usinage hautement efficace. La plaquette de nuance CA6535 est idéale pour usiner les alliages au

Coordonnées de contact :

Kyocera Fineceramics SAS
Jan Sustronck
Parc Tertiaire Silic
21 rue de Villeneuve
BP 90439 94583
Rungis Cedex, France
Tel.: +33 (0) 1 41 73 73 38
Fax: +33 (0) 1 41 73 73 59
jan.sustronck@kyocera.de
www.kyocera.fr

Information de presse

nickel résistant à la chaleur et l'acier inoxydable martensitique. Elle fournit une résistance élevée à la chaleur et à l'usure ainsi qu'une meilleure stabilité grâce à son revêtement ultra fin CVD.

La plaquette de nuance PR1535 est idéale pour les alliages de titane et l'acier inoxydable austénitique. La technologie de revêtement MEGACOAT NANO appartenant à Kyocera rend ces plaquettes plus stables et améliore la durée de vie de l'outil dans le cadre des applications de fraisage.

Les corps de fraise MFH disposent de canaux pour l'alimentation en fluide de coupe ou en air permettant l'usinage des alliages à haute température ou d'obtenir une meilleure rugosité des surfaces.

Pour plus d'informations à propos de Kyocera: www.kyocera.fr

À propos de Kyocera

Kyocera Corporation avec son siège social à Kyoto est l'un des premiers fournisseurs mondiaux de composants en céramique pour l'industrie technologique. Les domaines d'activité d'importance stratégique du groupe Kyocera (comptant au-delà de 230 sociétés filiales au 1er avril 2014) sont les technologies de l'information et de la communication, les produits destinés à améliorer la qualité de la vie et les produits écologiques. Ce groupe technologique est l'un des plus grands producteurs mondiaux de systèmes à énergie solaire grâce à la fabrication et à la mise en place de plus de 5,0 gigawatts d'équipement de récupération de l'énergie solaire.

Au cours de l'exercice 2013/2014, le groupe Kyocera comptait environ 70.000 personnes, pour un chiffre d'affaires net d'environ 10,19 milliards d'euros. En Europe, l'entreprise commercialise, entre autres, des imprimantes laser et des photocopieuses numériques, des composants micro-électroniques, des produits en céramique ainsi que des systèmes solaires complets. Kyocera est représenté en France par deux sociétés indépendantes : Kyocera Document Solutions France SA à Gif-sur-Yvette et Kyocera Fineceramics SAS à Rungis.

L'entreprise s'engage également sur le plan culturel : la fondation Inamori, créée par le fondateur de la société, décerne le fameux prix de Kyoto, l'une des distinctions les mieux rémunérées dans le monde, pour l'oeuvre de scientifiques et d'artistes renommés (environ l'équivalent de 362.000 euros par catégorie de prix).

Coordonnées de contact :

Kyocera Fineceramics SAS
Jan Sustronck

Parc Tertiaire Silic
21 rue de Villeneuve

BP 90439 94583

Rungis Cedex, France

Tel.: +33 (0) 1 41 73 73 38

Fax: +33 (0) 1 41 73 73 59

jan.sustronck@kyocera.de

www.kyocera.fr